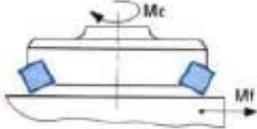


TABLEAU D'ANALYSE DE FABRICATION

N° Surface	géométrie - plan - cylindre - cône - sphère - complexe	fonction dans le Système mécanique	procédé utilisé - tournage - fraisage - perçage - brochage - filetage	Opération élémentaire D'usinage - dessin des surfaces - dessin + nom de l'outil - mouvement d'avance - mouvement de coupe				
2	plan	Face supérieure du vérin	fraisage	<ul style="list-style-type: none"> - surfacage en bout - fraise à surfacer plaquettes carbure Ø80mm 				
5,7	7: cylindre 5: plan	7: guidage du piston 2 et étanchéité 5: fin de course du piston 2.	fraisage	<ul style="list-style-type: none"> - surfacage combiné - fraise 2 Tailles ARS Ø30mm - trajectoire circulaire du centre de la fraise 				
4,6	4: plan 6: cylindre	4: arrêt axial du chapeau 3. 6: centrage du chapeau 3.	fraisage	<ul style="list-style-type: none"> - surfacage combiné - fraise 2 Tailles ARS Ø30mm - trajectoire circulaire du centre de la fraise 				
9, 10, 11	11: cylindre 9,10: plan	Gorge circulaire de montage du circlips intérieur 7 (anneau élastique pour alésage).	fraisage	<ul style="list-style-type: none"> - rainurage - fraise 3 Tailles ARS Ø20mm - trajectoire circulaire du centre de la fraise 