

## TABLEAU D'ANALYSE DE FABRICATION

N° Surface	géométrie - plan - cylindre - cône - sphère - complexe	fonction dans le Système mécanique	procédé utilisé - tournage - fraisage - perçage - brochage - filetage	Opération élémentaire D'usinage - dessin des surfaces - dessin + nom de l'outil - mouvement d'avance - mouvement de coupe	D  Diamètre Outil mm	conditions De coupe  - ébauche/finition - plaquettes carbure/ARS - matériau usiné	Vc  vitesse de coupe M/min	N  Fréquence de rotation tr/min