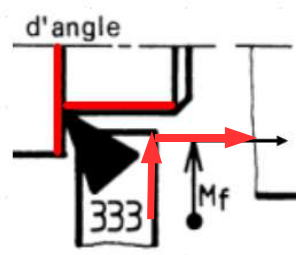
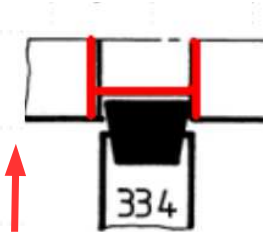
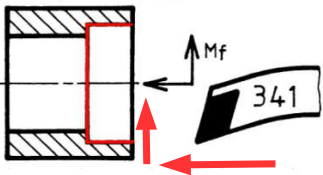
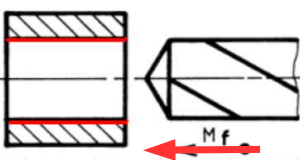


N° Surface	géométrie - plan - cylindre - cône - sphère - complexe	fonction dans le Système mécanique	procédé utilisé - tournage - fraisage - perçage - brochage - filetage	Opération élémentaire D'usinage - dessin des surfaces - dessin + nom de l'outil - mouvement d'avance - mouvement de coupe	D Diamètre _mm	Vc vitesse de coupe m/min	N Fréquence de rotation tr/min
3.7	cylindre	centrage du chapeau <u>4</u> dans le bâti <u>2</u> .	tournage	 <p>Outil à dresser (travail d'enveloppe) Mvt coupe: rotation de la pièce.</p>	70	250	1137
4.5.6	4.6:plan 5:cylindre	Gorge de montage du joint torique <u>33</u> .	tournage	 <p>Outil pelle (travail de forme (cyl) +enveloppe (plan)) Mvt coupe: rotation de la pièce.</p>	70	250	1137
15.16	15:plan 16:cylindre	montage et arrêt axial du roulement à billes à contact radial <u>17</u> .	tournage	 <p>Embrèvement: Travail d'enveloppe Mvt coupe: rotation de la pièce.</p>	42	250	1895
8	cylindre	trous de passage des vis <u>38</u> dans le chapeau <u>4</u> .	Perçage sur perceuse à colonne ou fraiseuse	 <p>perçage: Foret hélicoïdal dia6 Travail d'enveloppe Mvt coupe: rotation de l'outil.</p>	6	50	2653